

Colonne lumineuse industrielle et ATEX

Le meilleur moyen pour identifier rapidement un seuil ou un défaut quelque soit l'environnement.

Les colonnes lumineuses ATEX et industrielles sont des dispositifs d'alarme visuelle permettant d'indiquer avec précision l'état d'un système de détection.

Les couleurs pour la version industrielle sont totalement configurables permettant de s'adapter à vos seuils d'alarmes et vos types d'alerte.

Couleur Vert : Système de détection en fonctionnement

Couleur Orange : Système de détection en défaut

Couleur Rouge : Système de détection en Alarme

Disponible en 2 variantes :

Colonne lumineuse ATEX VERT/ORANGE/ROUGE

Colonne lumineuse industrielle IP65 VERT/ORANGE/ROUGE*

(Autres couleurs sur demandes)

Facile à mettre en oeuvre, les éléments se clipsent les uns aux autres rapidement.

En complément d'un système de Détection de gaz, les colonnes lumineuses offrent une visualisation intelligente de vos alarmes.

ADF
Systèmes



Caractéristiques techniques :

Certification : Gaz: Ex II2 G Ex d IIC T5/T6 Poussière: EX II 2 D Ex tD A21

T95°C

Ex tD A21 T95°C pour Zones 1, 2, 21, 22

Température de certification (version ATEX) :

T5 : De -40°C à +55°C,

T6 : De -40°C à +40°C Etanchéité : Version ATEX : IP66/68, Version

industrielle : IP65 Puissance visuelle : Variable en fonction de la configuration,

techno-

logie LED

Poids : Version ATEX : 5kg, Version industrielle : 600g

Entrée de câble : Version ATEX - 2 x M20 sans presse-étoupe

Version industrielle - Passage de câble

Tension d'alimentation : 24V ou 230V

Consommation : Variable en fonction de la configuration

